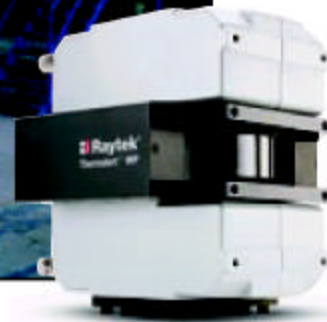


Sistema de Imagens Térmicas para Aplicações de Processamento de Vidro



O GS100 permite a análise da temperatura, em tempo-real, em processos de dobramento do vidro
(Foto: Cortesia da SIG Combibloc, Wittenberg, Alemanha)



Imager de Processo MP50™





Sistema de Imagens de Processamento de Vidro

O Sistema GS100 é um sistema automático de medição de temperatura para processos de temperamento, recozimento, moldagem e dobramento do vidro.

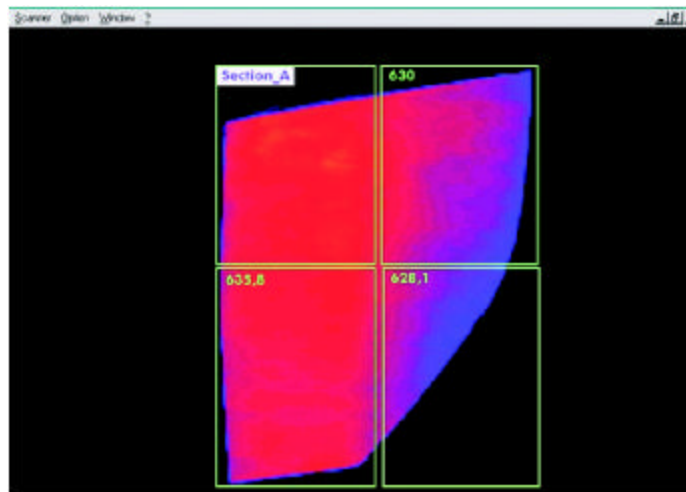
Benefícios

- Melhora a rentabilidade e qualidade do produto
- Redução do tempo de set-up
- Detecção rápida de defeitos
- Monitoramento automático da qualidade para conformidade com a ISO9000
- Redução de refugo

Características

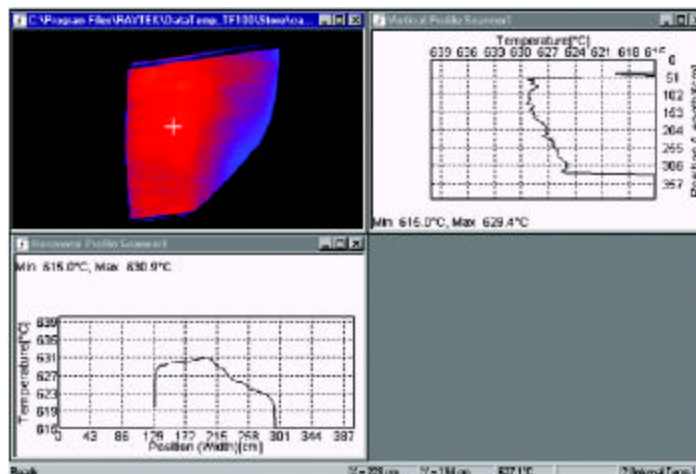
- Visualização completa das imagens térmicas e perfis da temperatura
- Definição das configurações específicas do produto e arquivos de dados
- Customização e exibição das zonas sobrepostas às imagens térmicas
- Análise automática das temperaturas da zona
- Alarme de segurança automático
- Saídas digital e analógica opcionais
- Idiomas: Inglês, Alemão, Francês, Finlandês e Italiano

O Sistema de Imagens de Processo GS100 permite que você veja o que está acontecendo no seu processo de vidro



Termograma de um vidro exibindo as zonas de aquecimento

A grade sobreposta à imagem representa as zonas aquecidas no forno. A temperatura média de cada zona é exibida no canto esquerdo superior de cada grade. As zonas podem ser ajustadas para cada aplicação, conforme a posição e tamanho do aquecedor. As temperaturas para cada zona são exibidas com seus respectivos valores máximo, médio e mínimo. As saídas analógica e serial podem ser configuradas para fornecer saídas adequadas para cada temperatura da zona.

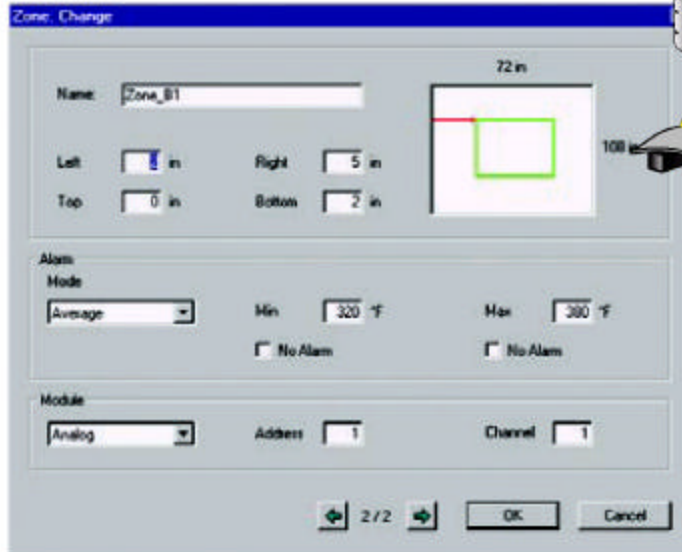


Termograma exibindo os perfis da temperatura

Os arquivos de dados da imagem térmica podem ser recuperados para uma subsequente exibição e análise. Conforme o cursor é movimentado sobre a imagem térmica para que seja selecionada a posição desejada, a posição e spot (área de medição) da temperatura (coordenadas x e y) aparecem na Barra de tarefas (Task Bar). Movimentando o cursor sobre o spot selecionado, o software exibirá os perfis da temperatura correspondente que separam a posição do spot na direção da máquina e cruzam a direção da máquina.

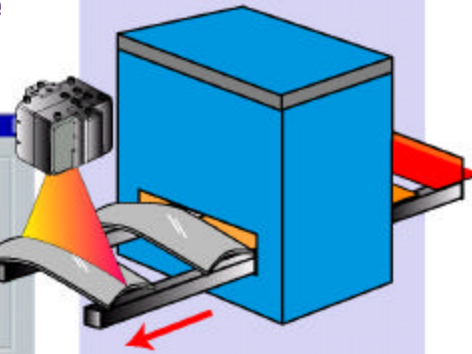


O Sistema GS100 tem uma interface de usuário fácil de usar, bastando apenas “apontar e clicar”



Janela de Configuração da Zona

A janela permite especificar o nome, tamanho, posição, limites de temperatura, processamento do sinal e configuração do Módulo de Saída da zona



Imagens de Processo

O MP50 mede uma linha de 256 pontos usando um espelho giratório que escaneia um campo de visão de 90°, numa velocidade de até 48 linhas por segundo. O escaneamento de uma parte do vidro inicia-se pela temperatura medida, ou por um sinal “ativado” externamente. À medida que cada parte do vidro aquecido passa pelo campo de visão, uma imagem térmica bi-dimensional ou termograma é formada.

Configurações Customizáveis

O Software Data Temp GS100 permite customizar as configurações para qualquer tipo de processo ou produto de vidro

| | |
|---|---|
| General (Geral) | Configura a taxa de escaneamento do MP50, portas COM do PC, baud rate e idioma |
| Temperature (Temperatura) | Ajuste da emissividade, temperatura máxima/mínima e unidades de temperatura |
| Geometry (Geometria) | Configura a distância do MP50, ângulo de instalação, e dimensões da imagem térmica e unidades |
| Data File (Arquivo de Dados) | Define o nome do produto, data e hora de armazenamento das imagens sob condições de alarme, e caminho de armazenamento do arquivo de dados |
| Trigger (“Ativador”) | “Ativa” as imagens com base na temperatura medida ou através de um sinal emitido externamente |
| Zone (Zona) | Configura qualquer número de zonas pelo tamanho e posição. Especifica o processamento do sinal e condições de alarme desejados para cada zona |
| Input/Output (Entrada/ Saída) | Especifica a COM port (P orta de Comunicação), endereços e numero de canais para os Módulos de Saída Analógica e Digital opcionais, e saída dos resultados da zona em uma COM port específica |

Instalação Rápida

É fácil instalar o MP50 - é como uma câmera - e visualizar a parte superior e inferior do vidro ou qualquer parte onde o campo de visão esteja livre. O Software do GS100 executa o processo de instalação automaticamente, bastando apenas conectar os cabos (inclusos) em um Computador Pessoal e digitar as dimensões de instalação.

Sistema GS100

| | |
|--------------|---|
| RAYTGS100G51 | MP50G51 (resposta espectral de 1 micron) Software DataTemp GS100 Software DTMP Alimentação Industrial Conversor RS232/485 |
|--------------|---|

Especificações do GS100

| | |
|-----------------------------------|--|
| Range de Temperatura | 200 a 950°C |
| Precisão do Sistema | ± 0.5°C de leitura ou ± 3°C, o que for maior |
| Detecção do Spot | 100:1 (90% de energia) 300:1 (50% de energia) |
| Temperatura Ambiente ¹ | 0 a 50°C 180°C com resfriamento à água |
| Campo de Visão (FOV) | 90° |
| Num. Pontos da Temp. | 256 |
| Taxa de Escaneamento | 48 Hz |
| Dimensões Físicas | 200 x 180 x 190 mm |
| Peso | 7 Kg |

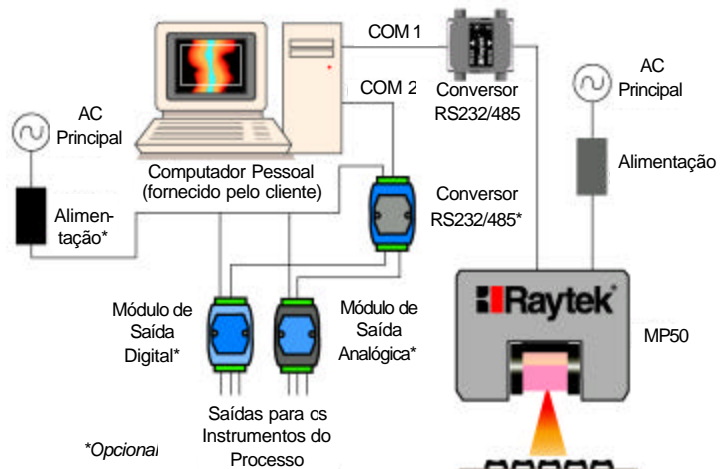
Acessórios

| Número da Peça | Descrição |
|-----------------|--|
| XXXTMP50ACCC | Bolsa de transporte do MP50 |
| XXXTMP50AC485CB | Extensão do cabo RS485 |
| XXXTMP50ACPSCB | Extensão do cabo alimentação |
| XXXTMP50LS | Mira Laser (Opcional) |
| XXXMP50ACMP | Suporte de Montagem para a base ajustável (ou tripé) |
| XXXTMP50AMB | Base ajustável |
| XXXSYS16DA | Módulo de Saída Digital (16 canais, coletor aberto) |
| XXXSYS4AA | Módulo de Saída Analógica (4 canais, mA ou V) |
| XXX485CV | Conversor RS232/RS485 (utilizado nos módulos de saída) |
| XXXSYSPSWM | Suporte de montagem do alimentador na parede (24VDC, 0.6A), utilizado nos Módulos Analógico/Digital e Conversor SYS485CV |

¹ Entre em contato com os Representantes da Raytek para obter maiores informações sobre caixas de proteção opcionais

Instalação Fácil

O pequeno tamanho do Imager de Processo MP50 permite que ele seja facilmente instalado na saída de um forno ou seções de modelagem. O MP50 deve ser conectado a um computador padrão, com o Windows® NT4 ou Windows® 2000 instalado. A interface digital RS485 do sistema garante a confiabilidade da operação em todos os cabos que integram o sistema. A figura abaixo representa a instalação de um sistema típico. Os módulos de saída analógica e digital (coletor aberto) opcionais operam em uma porta de comunicação (COM port) serial secundária do computador pessoal. O computador pessoal não precisa ser aberto para a instalação do Sistema GS100.



www.raytek.com
for up-to-the-minute features

Produtos de Automação da Raytek: Soluções de Medição de Temperatura Sem Contato para Aplicações IndustriaisSM

Sede Mundial

Raytek Corporation
Santa Cruz, CA EUA
Tel: 1 800 277 8074
1 831 458 1110
Fax: 1 831 458 1239
automation@raytek.com

Raytek de Mexico SA de C.V.

Puebla, México
Tel: 52 22 30 4380
Fax: 52 22 30 4438
ventas@raytek.com.mx

Raytek China Company

Beijing, China
Tel: 86 10 64392255
Fax: 86 10 64370285
info@raytek.com.cn

Raytek Japan, Inc.

Osaka, Japão
Tel: 81 6 4390 5015
Fax: 81 6 4390 5016
info@raytekjapan.co.jp

Sede América do Sul

Raytek do Brasil
Sorocaba, SP Brasil
Tel: 55 15 32176046
Fax: 55 15 32175694
info@raytek.com.br

Sede Européia

Raytek GmbH
Berlin, Alemanha
Tel: 49 30 4 78 00 8 400
Fax: 49 30 4 71 02 51
info@raytek.de

Raytek United Kingdom

Milton Keynes, Reino Unido
Tel: 44 1908 630800
Fax: 44 1908 630900
ukinfo@raytek.com

Raytek France

Palaiseau, França
Tel: 33 1 64 53 1540
Fax: 33 1 64 53 1544
raytek@wanadoo.fr



© 2001 Raytek Corporation. (55516 Rev. A) 11/2001
Raytek, a logomarca Raytek e DTMP são marcas registradas, e MP50 é uma marca registrada da Raytek Corporation. Windows, Windows NT e Windows 2000 são marcas registradas da Microsoft Corp. Especificações sujeitas a modificações sem notificação prévia.

Raytek

Romiotta RoMiotto Instrumentos de Medição Ltda
Instrumentos de Medição

Rua São Leonardo, 33 - Sala 05 - Freguesia do Ó - São Paulo - SP
Cep: 02803-000 - Fone: (11) 3976-4003 - Fone: (11) 3999-7737

Site: www.romiotta.com.br - E-mail: info@romiotta.com.br