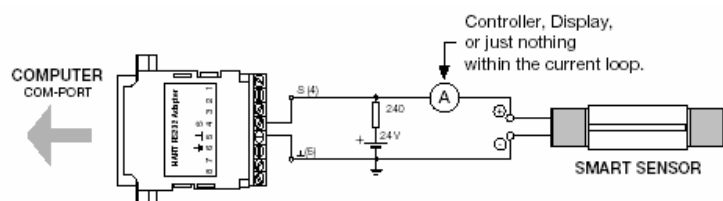


Aplicação: Tela do cinescópio

Medição de temperatura em tela de cinescópio na saída da prensa; entrada do *Hot Pinning*; saída do *hot pinning*.

Produto

1. RAYTXSG5SFW, sensor inteligente a dois fios (alimentação e saída analógica no mesmo loop de corrente), faixa de temperatura de 250 a 1650°C, saída de 4 a 20mA, alimentação de 12 a 24Vcc e comunicação digital utilizando protocolo Hart.

**Acessórios**

1. Sistema de refrigeração “W”, incorporado ao sensor.
2. Kit de comunicação HART / RS 232.

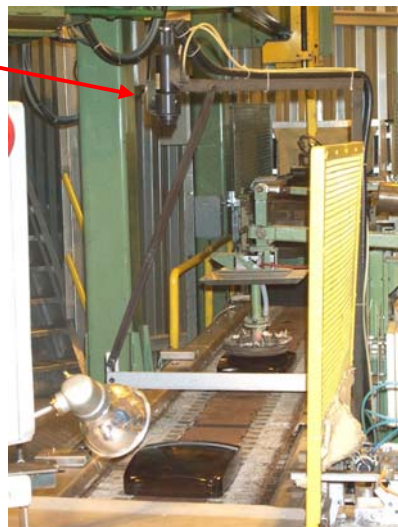
Solução Raytek

Utilizar sensores da família Thermalert TX, inteligente (smart), para medição da temperatura das telas de cinescópio. Os sensores TX, smart, a dois fios, podem ser interligados diretamente ao PLC, SDCD, ou sistema supervisório qualquer, utilizando apenas dois fios para o loop de corrente e alimentação. A utilização de dois fios minimiza a utilização de cabos especiais, bastando utilizar um par de fios com blindagem.

O sistema de refrigeração incorporado possibilita proteger o sensor de temperaturas superiores a 70°C (temperatura máxima de trabalho do sensor), possibilitando chegar a temperaturas de até 175°C.

A instalação do sensor foi feita entre 500 e 1000mm de distância da tela, sempre perpendicular em relação à mesma. A área a ser medida e monitorada, para estas distâncias, varia de 27 e 36mm.

A distância ideal para o processo, deverá ser definida levando-se em consideração os possíveis locais de instalação do sensor em vigas ou estruturas fixas, sem a presença de vibrações e interferências em seu campo de visão.

Sensor TXSG5SFW

Benefícios

- 1. Saída da prensa:** controlar a quantidade de perda de energia do vidro (calor) entre a massa de vidro (gota) e o produto (tela). Ao controlar esse diferencial de temperatura garante-se maior estabilidade do processo, minimizando rejeitos e perda de produção.
- 2. Entrada do Hot Pinning:** controlar a temperatura da tela de vidro e compará-la com a do pino a ser inserido no processo *Hot Pinning*. Essa medição de temperatura possibilita o acompanhamento entre as diferentes dilatações e contrações do pino (metal) e da tela (vidro), garantindo maior estabilidade do processo.
- 3. Saída do Hot Pinning:** Controlar a temperatura da tela de vidro garantindo maior homogeneidade e estabilidade do processo, antes que avance para a etapa seguinte, que é o forno de recozimento.

Rodnei Miotto
RoMiotto Representações
www.pirometro.com.br
