

Aplicação

Máquina para aplicação do PVC na superfície metálica da tampa / rolha.



Produto

RAYSXSLTCF2L2, -18 A 500°C, sinal de saída 4 a 20mA e protocolo HART de comunicação, resolução óptica 200mm @ 6mm, alimentação de 12 a 24Vcc.

Objetivo

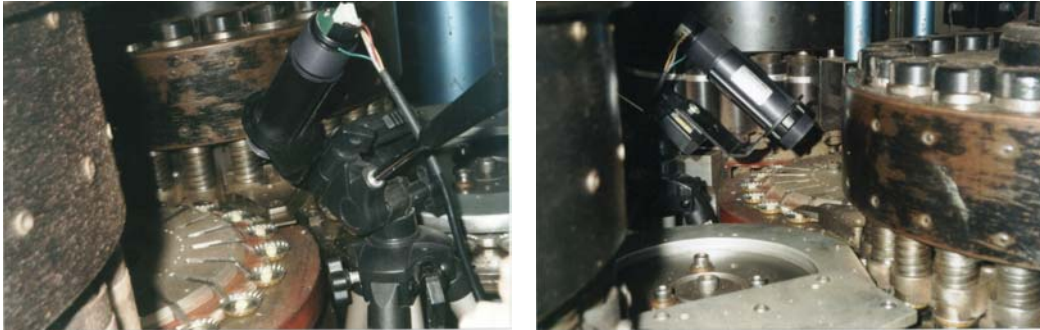
Controlar a temperatura na deposição do PVC, para evitar falta de aderência do PVC no verniz, que esta na superfície metálica da tampinha / rolha.

Solução Raytek

Utilizar sensores da família Thermalert SX para medição da temperatura superfície metálica (tampinha / rolha), que sofre aquecimento por indução, durante o processo de deposição do PVC.

A instalação do sensor foi feita a 200mm de distância do tubo, respeitando a óptica CF2, em um angulo de inclinação de 45°. Neste caso, a necessidade da óptica CF se deu em virtude do diâmetro reduzido da tampinha / rolha.

A distância ideal para o processo, deverá ser definida levando-se em consideração os possíveis locais de instalação do sensor em vigas ou estruturas fixas, sem a presença de vibrações e interferências em seu campo de visão.



Benefícios

Garantir a qualidade do produto; minimizar os rejeitos do processo; permitir a identificação de não conformidade *on-line* e reduzir o custo do verniz, pois o controle de temperatura possibilita a melhora do verniz.

Essa medição permite também que o produtor tenha mais controle sobre o seu processo e evite que sejam enviadas para seu cliente, tampinhas / rolhas com má aderência do vedante.

É comum que o contrato de fornecimento para esse tipo de produto contenha cláusulas de multas e devolução do lote, no caso de deslocamento do vedante da tampinha / rolha. Os casos mais graves podem envolver indenizações, caso o problema venha a ocorrer com consumidor final.

Rodnei Miotto
RoMiotto Representações
www.pirometro.com.br
